

WG 60.000 50 / 99 / 1	50 prod. - 99 formule (form.) - 30 passi (steps) - 1 bilancia (scale) - contalitri (litre-counter)	Euro 3000,00
WG 60.000 46 / 99 / 2	46 prod. - 99 formule (form.) - 30 passi (steps) - 2 bilance (scales) - contalitri (litre-counter)	Euro 3290,00
WG 60.000 42 / 99 / 3	42 prod. - 99 formule (form.) - 30 passi (steps) - 3 bilance (scales) - contalitri (litre-counter)	Euro 3580,00
WG 60.000 38 / 99 / 4	38 prod. - 99 formule (form.) - 30 passi (steps) - 4 bilance (scales) - contalitri (litre-counter)	Euro 3870,00
WG 60.000 38 / 99 / 5	38 prod. - 99 formule (form.) - 30 passi (steps) - 5 bilance (scales)	Euro 4160,00
Disponibili 10 prodotti per aggiunte manuali (10 products for manual additions are also available)		
Per mod. 1-4 bil. possibilità di associare 5 prodotti a contalitri (For mod. 1-4 scales 5 products can be used for litre-counter)		
OPZIONI A RICHIESTA:		
- versione TEMPERATURE (ACQUA A PESO)	- "TEMPERATURE" version (WATER BY WEIGHT)	Euro 500,00
- INDIRIZZI DI SCARICO	- ADDRESSES OF UNLOAD	Euro 200,00
- Selezione 99 Formule da contraves BCD	- BCD contraves for 99-formula selection	Euro 50,00
- Convertitore RS422/RS232	- RS422/RS232 Converter	Euro 150,00

SOFTWARE PER LA SUPERVISIONE DA PC PC Supervision Software Pag. 115



BILANCIA 1 (W60.000)



BILANCIA 2



BILANCIA 3



BILANCIA 4

POSSIBILITA' DI IMPOSTARE IN FORMULA I SEGUENTI PASSI: SCARICO PARZIALE O TOTALE PRIMA DEL TERMINE DEL DOSAGGIO; CHIUSURA E APERTURA RELE'; ATTESA A TEMPO O DA INGRESSO ESTERNO.

Programming of the following Steps: Unload of the dosed quantity before finishing the formula batching; Free relay opening and closing; Waiting time or from input contact.

Il sistema è composto da :

- Unità centrale WG 60.000 con tastiera in policarbonato a 24 tasti con display LCD retroilluminato 16 righe da 40 caratteri (h = 5 mm). Dimensioni 217 x 198 x 60 mm, foratura 190 x 70 mm. Grado di protezione del frontale IP 64.
- Quattro moduli da 16 INGRESSI + 16 USCITE TRANSISTOR PNP, adatti per barra omega. Dimensione 110 x 120 x 25 mm.
- Da uno a più trasmettitori W60.000 (pag. 85) in base al numero delle bilance. Dimensioni DIN 48x96x150 mm, foratura 44x91 mm.
- Un trasformatore 55VA primario 230-400Vca, sec. 20Vca.
- Un alimentatore 55VA primario 230-400Vca, sec. 24Vcc.

WG 60.000 è in grado di gestire contemporaneamente da 1 a 5 bilance, comandando da 38 a 50 prodotti ripartiti tra le bilance, di cui 5 ad impulsi in sequenza associabili a contalitri (max 30 Hz), più 10 prodotti per aggiunte manuali.

Il dosaggio avviene contemporaneamente su tutte le bilance interessate dalla formula, pertanto è necessario che alla partenza del dosaggio tutte le bilance a peso interessate dalla formula siano vuote.

Possibilità di collegarsi a PC mediante programma di supervisione (pag. 115) oppure a stampante da pannello seriale (pag. 117). E' sempre possibile collegarsi a ripetitore dosaggio manuale guidato associandolo ad una bilancia a piacere (funzione semaforo), pag.119.

Opzioni a richiesta:

- **INDIRIZZI DI SCARICO:** E' possibile gestire degli indirizzi di scarico (max 31 silos) rinunciando a 5 prodotti.
- **TEMPERATURE:** Dosaggio dell'acqua a PESO alla temperatura desiderata, in base ai valori di temperatura impostati, il WG miscela l'acqua di rete con l'acqua calda o refrigerata (con questa opzione vengono persi 4 prodotti a peso).

The system is composed of :

- WG 60.000 Main Unit with 24-keys polycarbonate keyboard with back-lit LCD display 16lines x20digits (high=5 mm). Dimensions: 217 x 198 x 60 mm, drilling template 190 x 170 mm. Front panel protection IP 64.
- Four modules with 16-inputs and PNP TRANSISTOR 16-outputs, suitable for omega rail. Dimens. 110x120x25mm.
- One or more W60.000 transmitters (see page 85). Dimensions DIN box: 48x96x150 mm, hole 44x91mm.
- 55VA Transformer, prim. 230-400VAC, sec. 20VAC.
- 55VA Power supply, prim. 230-400VAC, sec. 24VDC.

WG 60.000 can control up to 5 scales simultaneously with management of 38 to 50 different products; 5 products can be used as pulses in succession (litre-counter max 30 Hz); plus 10 products for manual additions.

Batching is carried out simultaneously on all scales involved in the formula and therefore on start-up all weighing scales must be empty.

It is possible to connect to PC (see page 115) or panel printer (see page 117).

It is always possible to connect a remote display for assisted manual batching to a balance (page 119).

Options on request:

- **ADDRESSES OF UNLOAD:** It is possible to manage adresses of unload (max 31 silos) instead of 5 products.
- **TEMPERATURE:** WG allows to batch the water by weight according to the required temperature by mixing the tap water with warm or cold water (using this option 4 products will be lost).

CARATTERISTICHE

TECHNICAL FEATURES

ALIMENTAZIONE E POTENZA ASSORBITA : UNITA' CENTRALE WG TRASMETTITORE W60.000 N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO LINEARITA' DERIVA TERMICA CONVERTITORE A/D DIVISIONI INTERNE CAMPO VISUALIZZABILE CAMPO DI MISURA FILTRO DIGITALE / LETTURE AL SEC. N. DECIMALI / RISOLUZIONE LETTURA 64 USCITE TRANSISTOR PNP 64 INGRESSI OPTOISOLATI UMIDITA' (non condensante) TEMPERATURA DI STOCCAGGIO TEMPERATURA DI LAVORO	20 VAC +/-10% ; 15 VA 24 VDC +/-10% ; 4 W max 6 (350 Ohm) 5VDC / 90 mA < 0.01% del F.S. (Full Scale) < 0,001 % F.S./°C 24 bit +/- 60000 (20-100% del F.S. celle) +/- 99999 +/-2 mV ; +/- 19,5 mV 0,1 - 25 Hz; 50 letture/sec.(readings/sec) 0 - 3 ; x 1 x 2 x 5 x 10 x 20 x 50 x 100 24 VDC ; 1 A 24 VDC ; 3 mA 85 % - 10° + 60° C - 0° + 50° C	POWER SUPPLY and CONSUMPTION : WG MAIN UNIT W60.000 TRANSMITTER NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL LOAD CELL SUPPLY LINEARITY THERMAL DRIFT A/D CONVERTER INTERNAL DIVISIONS DISPLAY RANGE MEASURE RANGE DIGITAL FILTER / CONVERSION RATE DECIMALS / DISPLAY INCREMENTS 64-OUTPUTS PNP TRANSISTOR 64-INPUTS (OPTOISOLATED) HUMIDITY (condensate free) STORAGE TEMPERATURE WORKING TEMPERATURE
---	---	--

Funzioni principali dei TASTI

- tasto **CONST (Menu Costanti - Tarature - Test)**: nome prodotto; peso max; peso minimo; selezione del volo automatico o manuale; lento per ogni prodotto; tempo di pausa tra lo stop di un prodotto e lo start del successivo; tolleranza per ogni prodotto; tempo sicuro svuotamento; selezione bilancia per ogni prodotto; associazione prodotto al relé desiderato; impostazione decimali. Stampa automatica dei dati di dosaggio con data e ora. Stampa da tastiera delle formule, costanti, consumi, scorte, produzione. Per versione con contaltri l'impostazione delle quantità è in kg.

Test ingressi/uscite.

- tasto **FORM (Menu Formule)**: programmazione su memoria non volatile sino a 99 formule. La programmazione si può effettuare nell'ordine desiderato anche ripetendo più volte lo stesso prodotto. Sono disponibili i seguenti passi di: Attesa a tempo prima di passare al dosaggio del prodotto successivo (cod.96); Attesa da ingresso prima di passare al dosaggio del prodotto successivo (cod.97); Scarico parziale o totale della quantità dosata prima di terminare il dosaggio della formula (cod.98); Chiusura e apertura di un relé a scelta (cod.99).

- tasto **DOSAG (Dosaggio)**: Dosaggio manuale. Partenza del ciclo di dosaggio automatico con impostazione dei cicli desiderati (max 999) e della percentuale delle quantità da dosare.

- tasto **TOTAL (Consumi - Scorte - Produzione)**: calcolo consumi, calcolo scorte per ogni prodotto, memorizzazione cicli eseguiti e Kg totali dosati per ogni formula, riferiti alla data dell'ultima cancellazione.

Funzionamento: Il ciclo di dosaggio può iniziare da tastiera oppure da contatto esterno, selezionando la formula da contraves per un solo ciclo. Al momento dello start il WG60000 verifica che le bilance siano in tara e che sia chiuso l'ingresso consenso di ogni bilancia, esegue l'autotara e chiude contemporaneamente il contatto del primo prodotto di ogni bilancia. Al momento dello start dosaggio, se sono presenti allarmi su alcune bilance, è possibile decidere se iniziare il dosaggio delle sole bilance non in allarme, oppure arrestare il dosaggio. Raggiunta la quantità impostata in formula meno i valori di lento e di volo impostati, lo strumento chiude il contatto di lento; raggiunto il valore impostato in formula meno il valore di volo apre il contatto del prodotto e il lento. Trascorso il tempo di pausa memorizza i consumi (se abilitati) e passa al prodotto successivo. Se il dosaggio di un prodotto dovesse interrompersi, a causa di un momentaneo problema di caricamento del prodotto, verrà visualizzato un messaggio di allarme che scomparirà quando il peso tornerà ad incrementare; in caso di prodotto realmente finito si potrà continuare con un prodotto alternativo oppure passare al passo successivo. Terminato il dosaggio dei prodotti verrà chiuso il contatto di fine ciclo che si aprirà di nuovo al termine dello scarico della bilancia dopo aver raggiunto il minimo peso programmato e trascorso il tempo di sicuro svuotamento.

Se il prodotto in dosaggio è un contaltri, il fine ciclo resterà chiuso solo per il tempo di sicuro svuotamento impostato e poi si riaprirà.

Se sono stati programmati più cicli da tastiera il WG riprenderà automaticamente il dosaggio. Se durante il dosaggio viene a mancare tensione, al ritorno di essa l'operatore potrà decidere se riprendere il dosaggio dal punto in cui era stato interrotto o interromperlo definitivamente.

KEYBOARD (functions of the KEYS)

- **CONST key (Constants Menu - Calibration - Test)**: product name; max. weight; minimum weight; automatic or manual fall selection; slow value for every product; pause time between a product and the next, association between product and desired relay; tolerance value for each product; safe emptying time; scale selection; association between product and desired relay; setting decimals. Automatic print of the batching data with date and time. Printout by means of keyboard: formulas, constants, consumption, stock, production.

For litre-counter version product quantity is set directly in kg. Input/Output Test.

- **FORM key (Formulas Menu)**: up to 99 formulas, can be stored in the permanent memory. Programming can be carried out according to the sequence desired, by also repeating the same product for several times. The following steps can be programmed: Waiting time before passing to next batching (cod.96); Waiting from input contact before passing to next batching (cod. 97); Partial or total unload of the dosed quantity before finishing the formula batching (cod. 98); Relay opening and closing (cod. 99).

- **DOSAG key (Batching)**: Keyboard manual batching. Automatic batching as well as desired cycle setup (max 999), it is also possible to set percentages of quantities to batched.

- **TOTAL key (Consumption - Stock - Production)**: Each product consumption, each product stock calculation, executed cycles memorization and batched Kg per each formula, recording as for the last deletion date.

Operation: Batching can be started via the keyboard or via external contact selecting the formula from contraves for one cycle only. At the start the WG60.000 verifies that the scales are in tare and the consent contact for each scale is closed, executes the autotara and closes temporarily the contact of first product for each scale. At the start batching, in case of alarm signals, it is possible to start the batchings of the balances that don't have alarms in course, otherwise stop the batching. Once the value programmed in formula minus the slow and fall values is reached, WG closes the slow contact; when the value programmed in formula minus the fall value is reached it opens the product and slow contacts. After the pause time has elapsed the system memorizes the consumption and stocks, then it passes to next product. In case a product batching stops, because of a temporary problem of product loading, an alarm message will be viewed, which will disappear as soon as the weight increases; when the product is actually finished, it will be possible to continue with another product or passing to the next step. As soon as the product batching is finished, the cycle-end contact will be closed, and it will be open again when the scale unloading is finished, as soon as the programmed min. weight has been reached and the safe emptying time has elapsed. If there is a litre-counter, the cycle end contact will remain closed only for the safe emptying time, then it will be reopen. If more than one cycle has been programmed, WG continues the batching automatically. In case of a power supply black-out during a batching, as soon as the supply will be restored, the operator will decide if restart the batching at the point in which it was interrupted, or interrupt it.

SCHEMA WG60.000 MODELLO 46/99/2

