

LISTINO PREZZI

P-WI 2 SET	Euro 230,00	
P-WI CARICO (DOSAGGIO MONOPRODOTTO IN CARICO 1 FORMULA / <i>Load batching - 1 Product - 1 Form.</i>)	Euro 255,00	
P-WI SCARICO (DOSAGGIO MONOPRODOTTO IN SCARICO 1 FORMULA / <i>Unload batching - 1Product - 1Form.</i>)	Euro 255,00	
OPZIONI A RICHIESTA :	OPTIONS ON REQUEST :	
- Alimentazione 12 Vcc	- Power supply 12 VDC	Euro 25,00
- Versione da parete IP64	- Wall mounting version IP64	Euro 20,00
- Versione da parete IP64 con pulsante	- Wall mounting version IP64 with button	Euro 40,00



versione da parete IP 64
 dimensioni: 98 x 125 x 75 mm
 wall mounting version IP64

Indicatori di peso in custodia a norme DIN (96 x 96 x 65 mm, foratura 91 x 91 mm) per montaggio a fronte quadro. Grado protezione del frontale IP64. Punto decimale selezionabile: xxxx xxx,x xx,xx x,xxx. Display semialfanumerico a 4 cifre da 20mm a 7 segmenti.

Possibilità di collegamento a stampante 24 colonne seriale TTL (vedi pag. 117).

AZZERAMENTO e CALIBRAZIONE effettuabili completamente da tastiera.

CONTROLLO DELL'INTEGRITA' del collegamento con funzione di sicurezza (diseccitazione relè).

PASSWORD: Possibilità di impedire l'accesso alla programmazione costanti e alla calibrazione mediante il settaggio di un parametro interno.

Weight indicators in DIN box (96 x 96 x 65 mm, drilling template 91x91mm) for back panel mounting. Front panel IP 64 protection rating. Decimal point: possible positions xxxx; xxx.x; xx.xx; x.xxx. Four-digit semi-alphanumeric display, 7 segment LED.

It is possible to connect P-WI to 24 column serial printer (page 117).

ZERO-SETTING and CALIBRATION are performed by means of front panel keys.

CHECKING THE LOAD CELLS CONNECTION with safety function (drop-out relays).

PASSWORD: It is possible to enable an internal parameter to protect the access to the calibration and constants programming.

CARATTERISTICHE

TECHNICAL FEATURES

ALIMENTAZIONE	230VAC 50/60Hz	POWER SUPPLY
POTENZA ASSORBITA	5 VA	POWER CONSUMPTION
N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO	max 4 (350 Ohm)	NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO	5 VDC / 60mA	LOAD CELL SUPPLY
DIVISIONI INTERNE	20000	INTERNAL DIVISIONS
CAMPO VISUALIZZABILE	- 999 ; +19999**	DISPLAY RANGE
CAMPO DI MISURA	- 4 mV + 16.5 mV	MEASURING RANGE
RISOLUZIONE DI LETTURA	x 1 x 2 x 5	READING RESOLUTION
VELOCITA' DI CONVERSIONE AL SECONDO	10 / sec.	CONVERSION RATE
USCITE LOGICHE A RELE'	n.2 - 115VAC / 2A	LOGICAL OUTPUTS
INGRESSI LOGICI	n. 2	LOGICAL INPUTS
UMIDITA' NON CONDENSANTE	90 %	HUMIDITY (condensate free)
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	- 20 + 70 °C	STORAGE TEMPERATURE
TEMPERATURA DI LAVORO	- 10 + 50 °C	WORKING TEMPERATURE

** oltre le 10.000 divisioni il peso visualizzato ripartirà da zero e lampeggerà ad indicare che si è superato il suddetto valore
 over 10,000 divisions the weight will restart from zero and will blink to indicate that the above mentioned value has been surpassed

P-WI 2 SET :

- Possibilità d'impostare da tastiera il valore dei due set-point (max 9999), l'isteresi e il filtro di oscillazioni peso.
- Per peso superiore o eguale ai valori di set-point impostati, i contatti relativi cambieranno di stato. Lo scambio dei contatti per peso decrescente avverrà tenendo conto dei valori di isteresi impostati (diF1, diF2). Es: SET.1 = 100, diF.1 = 10, per peso in aumento si avrà lo scambio del contatto a 100, per peso in diminuzione a 90.
- Possibilità di stampa del peso da tastiera con data e ora.
- Pulsante esterno NETTO/LORDO: premendo questo pulsante verrà visualizzato zero per consentire all'operatore di caricare diverse quantità di prodotto in peso netto in successione; per visualizzare il peso lordo premere di nuovo il pulsante per circa 3 secondi.
- Possibilità di selezionare i contatti NA o NC.

P-WI CARICO :

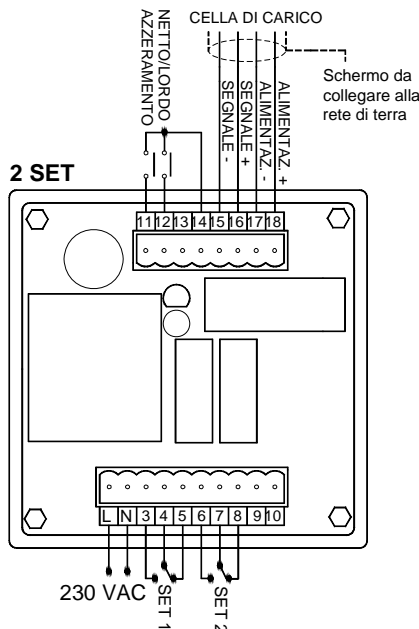
- Possibilità d'impostare da tastiera i valori di lento, peso, volo, peso massimo, filtro di oscillazioni di peso.
- Calcolo del valore di volo automatico e dei consumi.
- Possibilità di stampa da tastiera delle costanti e consumi; stampa automatica dei dati di dosaggio ad ogni fine ciclo.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.

Dosaggio: Chiudere il contatto di START, se è stata selezionata l'autotara lo strumento visualizzerà zero, poi inizierà il dosaggio. Raggiunto il valore di PESO meno il LENTO verrà aperto il LENTO (inizio della fase di dosaggio lento). Raggiunto il valore di PESO meno il VOLO verrà aperto il contatto di PESO e dopo 3 sec. verrà visualizzato di nuovo il peso presente in bilancia. L'operatore potrà interrompere il dosaggio in qualsiasi momento premendo STOP. Possibilità di riprendere il ciclo dopo una mancanza di tensione dal punto in cui era stato interrotto.

P-WI SCARICO :

- Possibilità d'impostare da tastiera i valori di lento, peso, volo, peso minimo, filtro oscillazioni di peso.
- Calcolo del valore di volo automatico e dei consumi.
- Possibilità di stampa da tastiera di costanti e consumi; stampa automatica dei dati di dosaggio ad ogni fine ciclo.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.

Dosaggio: Chiudere il contatto di START, lo strumento visualizzerà zero, poi inizierà il dosaggio (durante il dosaggio mentre si sta estraendo il prodotto si vedrà il peso incrementare sul display). Raggiunto il valore di PESO meno il LENTO verrà aperto il LENTO (inizio della fase di dosaggio lento). Raggiunto il valore di PESO meno il VOLO verrà aperto il contatto di PESO e dopo 3 sec. verrà visualizzato di nuovo il peso presente in bilancia. L'operatore potrà interrompere il dosaggio in qualsiasi momento premendo STOP. Possibilità di riprendere il ciclo dopo una mancanza di tensione dal punto in cui era stato interrotto.



P-WI 2 SET :

- The following values can be programmed from keyboard: set-points (max 9999), hysteresis, weight oscillation filter.
- For weight equal or greater than the programmed set-point values, the condition of relays will changes. The contact changeover is performed for decreasing weights according to the hysteresis values set (diF 1, diF 2). For example: SET.1=100, diF.1=10; for increasing weight will change over the contact at 100, for decreasing weight at 90.
- Possibility of printing out weight, date and time from keyboard.
- NET/GROSS button: by pressing this button the instrument will display zero to allow the operator to load different quantities of product with sequential net weight; for displaying the gross weight press the button again for few seconds.
- It is possible to select the contacts as Normally Open or Closed.

P-WI CARICO (LOAD):

- The following values can be programmed from the keyboard: weight, slow, fall, max. weight oscillation filter.
- Automatic fall and consumption calculation.
- Possibility of printing constants and consumptions from keyboard; automatic printing of batching data at the end of every cycle.
- Pause of the batching by the keyboard.

Batching: Close the START contact, if the autotare has been set the instrument will display zero, then start batching. When the WEIGHT value minus the SLOW value is reached the slow contact is opened (slow batching phase). When the WEIGHT value minus the FALL value is reached, the microprocessor will open the weight contact and after 3 sec. the weight on the balance will be displayed again. The operator can stop the batching by pressing STOP at any time.

In case of a power supply black-out, the batching can start again from the point in which it was interrupted.

P-WI SCARICO (UNLOAD):

- The following values can be programmed from the keyboard: weight, slow value, fall, minimum weight, filter.
- Automatic fall and consumption calculation.
- Possibility of printing constants and consumptions from keyboard; automatic printing of batching data at the end of every cycle.
- Pause of the batching by the keyboard.

Batching: Close the START contact, the instrument will display zero, then start batching (during batching the weight increase is displayed while the weight is extracted). When the WEIGHT value minus the SLOW value is reached the slow contact is opened (slow batching phase). When the WEIGHT value minus the FALL value is reached, the microprocessor will open the weight contact and after 3 sec. the weight on the balance will be displayed again. The operator can stop the batching by pressing STOP at any time.

In case of a power supply black-out, the batching can start again from the point in which it was interrupted.

